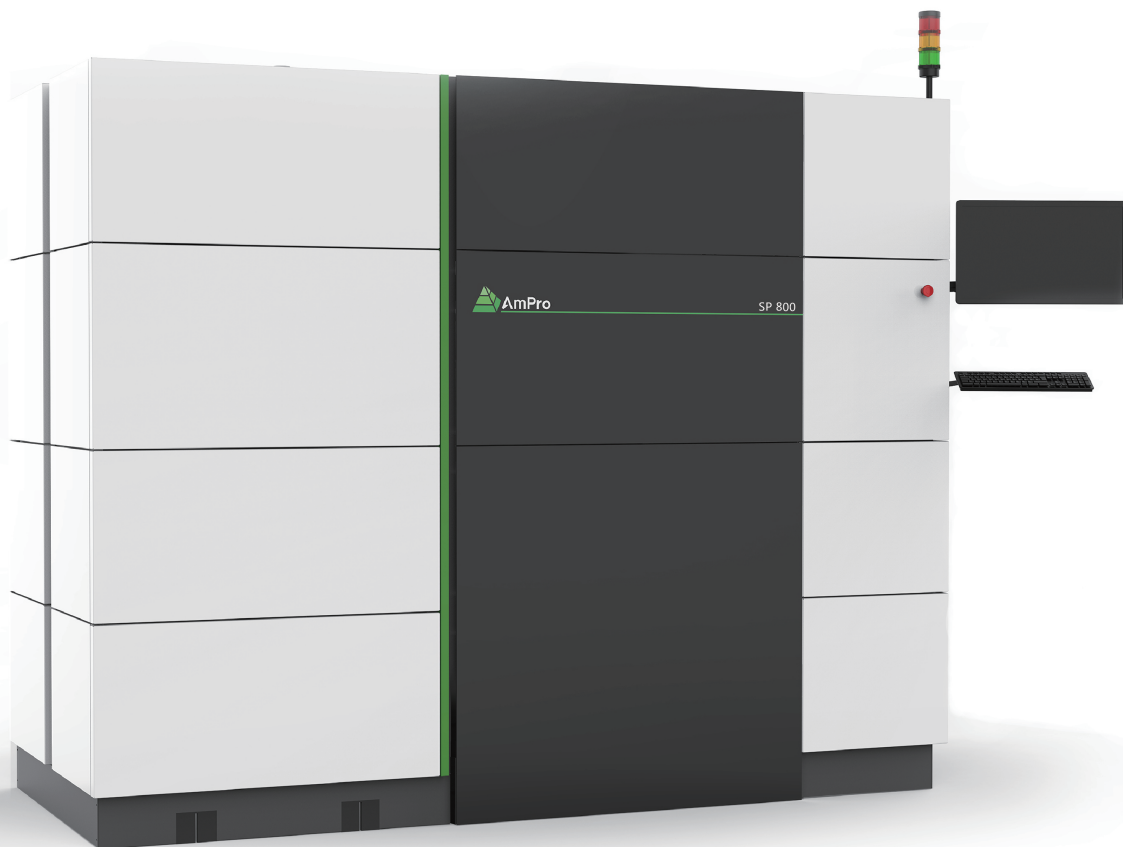




AmPro Innovations
倍 丰

SP800

工业级金属3D打印系统



金属3D打印全流程集成系统

- 大容量连续自动送粉
- 可调式铺粉幅面
- 双激光双振镜高效打印
- 全程惰性气氛保护
- 多种金属材料工艺包
- 双向铺粉工艺
- 可移动成形仓快速切换
- 连续高效生产模式
- 优化的内部循环气流
- 参数编辑窗口全开源

苏州倍丰激光科技有限公司
江苏省苏州市高新区石阳路9号 215151

info@amprogroup.com.au
www.amproinnovations.com.cn

电话 0512-69582797
服务热线 400 118 5365

金属3D打印全产业链解决方案专家

设备型号 AmPro SP800	
成形尺寸(长×宽×高)	800×400×500mm
加工精度	≤0.1mm
成形效率	10-100cm ³ /h
铺粉层厚	20-100 μm
激光系统	IPG 500W连续激光器
振镜系统	CTI三轴振镜×2
扫描速度	≥7m/s
铺粉方式	上送粉 双向铺粉
保护气氛	氩气/氮气
基板预热	室温-200℃
供电要求	AC380V 50HZ 三相 ≤20KVA
光束质量	M ² ≤1.1
光斑直径	光斑直径：70-200μm
过滤系统	初滤，F9，H13 三级过滤
打印材料	高强钢、钛合金、铝合金、镍基合金、钴铬合金、钨合金
	不锈钢、模具钢、高强铝、高强钛等金属粉末材料
外形尺寸(长×宽×高)	3500×1800×3000 mm
安装空间(长×宽×高)	6500×3500×4000 mm
冷却方式	水冷
网络连接	以太网
操作系统	Windows 10
软件系统	AmPro Print Controller, Magics, Autodesk Netfabb
数据格式	STL, STP等
工作环境	温度20-30℃ ≤60%RH无静电、强辐射干扰的洁净场地



AmPro Innovations
倍丰科技